



PERFECT METALWORKING TECHNOLOGIES

Kusursuz
Metal İşleme Teknolojileri





LAZER KESİM



VİZYONUMUZ

- » Faaliyet gösterdiği tüm sektörlerde alanının en iyisi olmak,
- » Sektörünün öncüsü ve referans noktası olmak,
- » Beklenti ve taleplerin üzerinde ürünler üretmek,
- » Yoluna çözüm odaklı çalışma arkadaşları ile ilerlemek,
- » Yaratıcı fikirler ve rekabet gücü ile tercih edilmek,
- » Yenilikleri destekleyen yönetim ve personel altyapısı ile müşteri taleplerini karşılayan, küresel pazarda söz sahibi bir işletme olmak,
- » Sosyal, kültürel aynı zamanda etkilere duyarlı, bulunduğu konum ne olursa olsun her zaman tercih edilen işletme olmak,
- » Vizyonumuz sonuç itibarı ile faaliyet gösterdiğimiz tüm sektörlerde kalitenin uygulayıcısı olarak insanlığa, doğaya ve gelecek nesillere artı değerler katarak örnek bir yere sahip olmak ve bu yeri daima korumak olacaktır.

MİSYONUMUZ

Sorumluluk bilinci ile detaylara önem veren, yüksek moral gücüne sahip, müşteri ihtiyaçlarına uygun ürünleri kalite standartları çerçevesinde zamanında teslim eden, uzman çalışanlarımızla beklentilerin ötesinde memnun olan sadık bir müşteri kitlesi yaratmış olmanın haklı gururunu yaşıyoruz ve bu doğrultuda misyonumuz vizyonumuzdan aldığımız güçtür.

DEĞERLERİMİZ

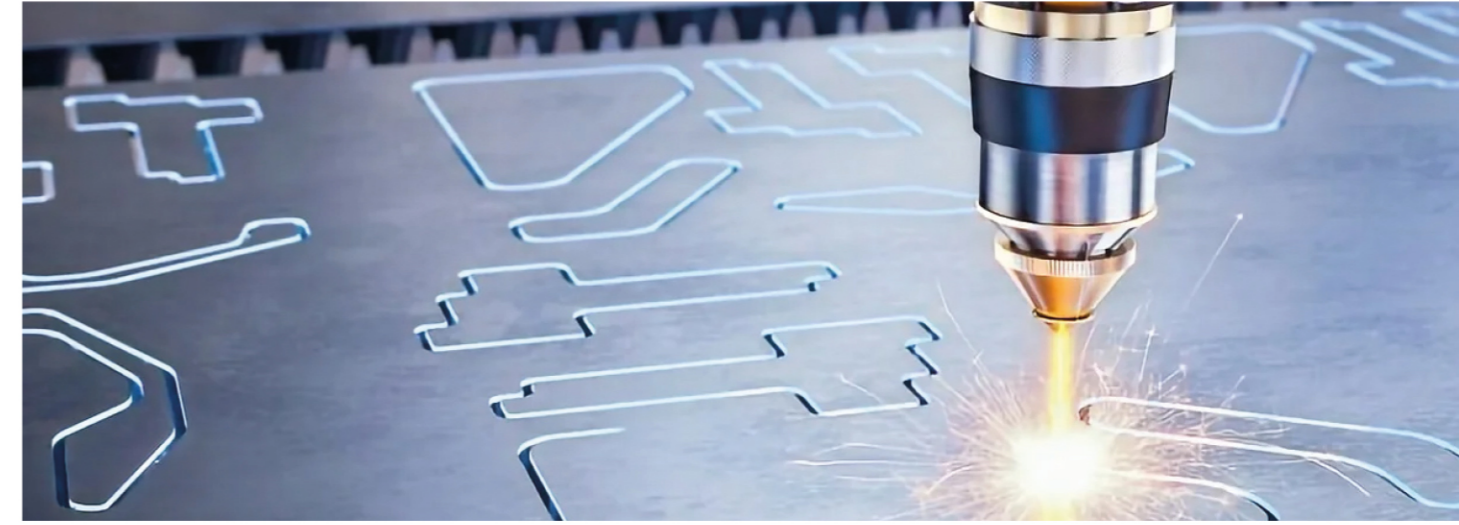
- » Üstün iş ahlakı ile dürüstçe çalışmak,
- » Değişime açık olmak,
- » Eğitime, teknolojiye önem vermek,
- » Müşterilerimizi yönlendirmek, açık, net ve dürüstçe bilgilendirmek,
- » Müşteri memnuniyetini esas alarak, müşteri isteklerine öncelik vermek,
- » Şirket faaliyetlerini sistematik prosedürlere bağlayarak, kurum kimliği ekip ve takım ruhu ile çalışmak,
- » Ulaşılan başarıyı korumak ve geliştirmek,
- » Yenilikçi ve yaratıcı yaklaşımımız, hayal gücümüz, cesur girişimlerimiz ve müşteri memnuniyeti desteği ile çizdiğimiz sınırlarımızı aşmak,
- » Ekonomik büyüme ve karlılığın değerini bilmek,
- » Müşteri memnuniyeti için çözüm odaklı çalışmak,
- » Alanının en iyisi olmaya dair inanç ve hevesi yitirmemek,
- » Bilimsel ve araştırmacı olmak,
- » Vartığımızı sürdürürebilmek ve gücümüzü arttırmak için akılcı riskler almak,
- » Ürün kalitemizi, hizmet standartlarımızı ve markamızın güvenilir imajını her daim koruyarak olmak,
- » Satış kanalını kesintisiz destekleyerek, dolaylı yoldan tüketicilerinde daha iyi hizmet almasını sağlamak,
- » İçinde bulunduğumuz topluma ve çevreye saygılı, örnek bir kuruluş olmak,
- » Müşterilerine tutabileceği sözler verip, dürüst ve net iletişim kurmak.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ

- » Tehlikeleri ortadan kaldırmak,
- » Ulaşılabilir hedefler belirlemek,
- » Güvenli ve sağlıklı çalışma alanı oluşturarak, yaralanma riskini en aza indirmek,
- » Çalışanların kaliteli ve başarılı yaşam sürmelerinde en önemli faktör olan sağlıklarının korunmasına katkıda bulunmak amacıyla, periyodik sağlık hizmetlerinin zamanında yaptırılmasına özen göstermek,
- » Çalışanların iş sağlığı ve güvenliği konusunda iş güvenliği uzmanı ve iş güvenliği doktorumuz ile zamanında eğitim vermek.

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ

- » Müşteri odaklı yaklaşım ile gelen talep ve şikâyetleri en kısa sürede ve gizlilik ilkesi çerçevesinde; şeffaf, anlaşılır, objektif, etkin ve verimli bir şekilde ele alarak, her zaman erişilebilir olacak şekilde cevap vermeyi, gidermeyi ve sistemimizi sürekli iyileştirmeyi taahhüt ederiz.
- » Telefon, E-mail veya Whatsapp gibi iletişim kanalları ile müşteriler taleplerini kolayca iletebilmektedir.
- » Müşteri ayrımı yapılmadan, müşterinin talepleri doğrultusunda gelen fiyat isteği, mutabakat, şikâyet, arz talep vb. işler sıralamaya alınarak, telefon E-mail veya Whatsapp kanalları ile tarafınıza yetkili birim tarafından bilgilendirme yapılır.
- » Talep, beklenti ve sorunlarınızı adil ve tarafsız değerlendiririz.
- » Müşteriden alınan kişisel ve kurumsal bilgiler 3. şahıs kurum ve kuruluşlarca asla paylaşılmaz.
- » Müşterinin talep ve beklentilerini açık, şeffaf, hızlı, güven verici ve müşteri odaklı bir şekilde kaliteli hizmet sunma anlayışını ele alarak, çalışmalarımızı sürdürürüz. Etkin, gerçekçi ve uygulanabilir çözümler sunarız.
- » Hangi birime başvurunuz olursa olsun tekliflere ücret talep edilmez.
- » Satış öncesi ve satış sonrasında tüm süreçlerimizi müşteri odaklı yaklaşımla gerçekleştirip şikâyetleriniz olursa iyileştirmeye açık ve özverili şirket politikamız ile sonuçlandırırız.
- » Açık, anlaşılır ve doğru bilgiler veririz.



Uzman Sac İşleme Merkezi olarak, sektörün talepleri doğrultusunda lazer kesim hizmeti veriyoruz. Lazer Kesim Makinelerimiz son teknolojik özelliklerle en iyi pürüzsüz, yüksek kesim kalitesine sahiptir. Hassas malzemelerinizi, yüksek başarı oranıyla milimetrik olarak işliyoruz.

Lazer Kesim Makinemiz 6 Kw, Boru Lazer Makinemiz 2 Kw güç ile kalın malzeme kesimlerinde yüksek performans göstermektedir. İşlediğimiz ürünler demir, paslanmaz, alüminyum ve galvaniz sac levhalar olup temiz ve hızlı kesim gerçekleştirerek, siparişlerinizi kısa sürede teslim ediyoruz.

Lazer Kesim Makinelerimiz, ölçü hassasiyetine bağlı olarak üretim yapar. Kesim sonrası çıkan parçalarda pürüz, çapak, talaş, kaynaklanma yoktur. Sac levha, boru ve profil parçalarını milimetrik hassas bir kesim kalitesi ile üretiyoruz.

Lazer Kesim Makinelerimizde, işlenen ürün kalitesinin başarılı olmasında en büyük etken doğru malzeme seçimidir. Temiz ve kaliteli bir lazer kesim hizmeti için sac levhaların, boru ve profillerin karbon ve anatomik yapısı düzgün olmalıdır.

Lazer Kesim Makinelerimiz ile yapılan kesim işlemi tamamlandıktan sonra, ürünler paketlenerek müşterilerimize sevk edilir. Nakliye edilen ürünlerde oluşabilecek hasarlar tespit edilerek minimuma düşürülür.

HİZMET VERİLEN SEKTÖRLER

- » Makine İmalatı
- » Otomotiv Sanayi
- » Aydınlatma
- » Avize
- » Reklamcılık
- » Kutu harf
- » Tabela
- » İnşaat
- » Kalıp
- » Pano
- » Pano klimaları
- » Dekoratif saclar

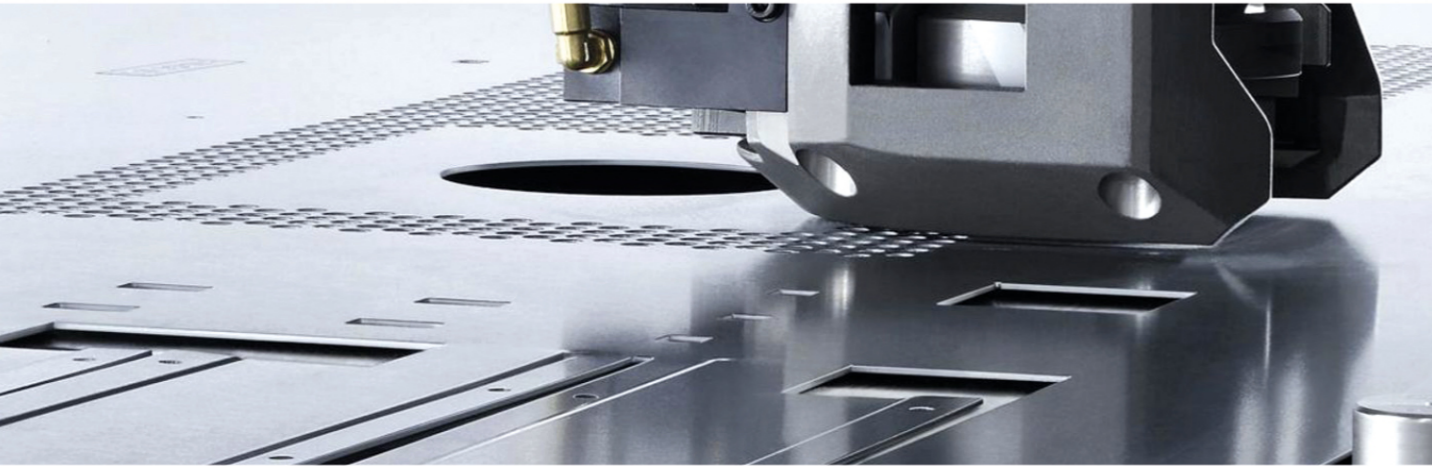


BORU LAZER KESİM & PUNCH

| BORU LAZER KESİM NEDİR ?

Boru Lazer Kesim, CNC makinelerinde lazer ışını kullanılarak profil ve metal boruların kesim işlemine verilen isimdir. Kutu profil, kare profil, yuvarlak çelik borular ve NPU gibi metal boru parçalarının kesim işlemi, boru lazer kesim olarak adlandırılır.

Lazer ile yalnızca düz kesim gerçekleşmez. Aynı zamana borunun kullanılacağı alana göre borunun yüzeyinde, kenarında ya da herhangi bir yerinde farklı şekiller oluşturulması gerekebilir. Örneğin, delikli boru imalatının yapılması gerekebilir. Aynı şekilde profil kesimlerinde de iki parçanın birbirine kenetlenmesi için bazı şekiller, profiller üzerinde kesme işlemi yardımıyla açılır.



| PUNCH KESİM NEDİR ?

CNC makinelerinde kesim tarzı olarak kullanılan Punch Kesim, delik delme işlemidir. Zimbaların belirlenen sıraya göre sac metaller üzerine çeşitli işlemler uygulamasıyla yapılmaktadır. Punch Kesim genellikle elektrik, elektronik, otomotiv, makine ve yedek parçalar gibi imalat sanayisi alanında geniş bir yelpazeye sahiptir. Punch kesimleri siyah sac levhada 3 mm, paslanmaz çelik levha da 1.5 mm ve alüminyum alışımlı levha ürünü için de 2 mm kalınlık şeklinde yapılmaktadır. Ayrıca hassas ölçülerle kesimleri plastik, bakır, pirinç gibi levha ürünlerinde delme, form verme işlemlerinde ekonomik ve hızlı bir şekilde hazırlanır.

SAC LEVHA BÜKME İŞLEMİ



Sac levha bükümü, sac levhaların istenilen ölçülerde şekillendirilmesi ile CNC Abkant Pres Tezgahlarında firmamız kalite ve güvencesiyle yapılmaktadır. Sac metal işlemleri, metal şekillendirme sanayisinde kullanılan çok yönlü işlemlerdir. Çeşitli avantajları nedeniyle, sac levha bükümü imalat sanayilerinde kullanılan yaygın malzemelerdir. Tüm pano klimaları, panolar, araba gövdeleri, metal kapılar, fan kanatları, metal masalar, makine yedek parçaları vb. sac ürünlerdir. Levhaları gerekli ürüne dönüştürmek için yapılan işlemler, CNC Abkant Tezgahlarında yapılır. Sac levha bükümü, basite alınacak bir işlem değildir. Bu nedenle büküm işlemi tecrübe, bilgi ve birikim isteyen bir işittir. Büküm işlemi, firmamızın temel ilkeleri arasında yer almaktadır. Fabrika binamızda bulunan kesim-büküm makinelerimiz ile müşterilerimizin talep ettiği ölçülere uygun olan tezgahımızda, maliyetler optimize edilerek büküm işlemi yapılır. Firmamız güçlü kalıpları ile bükülmesi zor olan sac levhalara istenilen büküm işlemini kolayca uygular.

| SAC LEVHA BÜKME SÜRECİ

Sac levha bükümü, metalin bükülmeden önce ve büküldükten sonra uzunluk ve kalınlık aynı kalacak şekilde deforme olduğu bir işlemdir. Sadece iş parçasının şeklini değiştirir. Aslında ideal bir durum, ama pratikte büküm işlemi bölgesinde uzunluk ve kalınlık bir dereceye kadar değişmektedir. Her metal bir momente veya çifte maruz kaldığında bükülmeye eğilimindedir. sac levha bükümü, çeşitli şekillendirme ve şekillendirme işlemleri için çok yönlü olmasını sağlayan yüksek eğilme kabiliyetine sahiptir.

Firmamız, CNC Abkant Büküm Makinesi ve CNC Lazer Kesim Tezgahı ile sac levha bükümü hizmeti vermektedir. Sac levha büküm işlemi sacın dayanıklılığını artırırken deforme olmasına engel olur. Firmamız sac levha bükümünü sorunsuz şekilde, dayanıklı ve uzun ömürlü olacak biçimde işler. Bu süreç Abkant Presler ve özel büküm kalıplarıyla yapılır. Sac levha bükme hizmetlerimiz içinde köşe çıkarma, tek büküm yapma, iki büküm yapma, köşe düzeltilmesi işlemleri de yer almaktadır.

TASARIM & TIG KAYNAĞI

SAC İŞLEME HAKKINDA MERAK EDİLENLER



- » Uzman Sac İşleme Merkezi olarak, bilgisayar sistemlerimizde, CNC Lazer Kesim ve CNC Abkant Büküm makinelerimizle tam uyumlu Autocad, Solidworks ve CAD-CAM gibi çizim ve tasarım programları kullanıyoruz.
- » Müşterilerimize ait makine parçaları uzman ekibimiz tarafından, teknik resim standartlarına uygun olarak projelendirilir.
- » İşleme alınan parçaların, Lazer Kesim ve Abkant Büküm süreci anlık olarak müşteriye bildirilir.
- » Her türlü çizim ve projeleriniz, revize edilerek bilgisayar ortamına aktarılır.
- » Üretim sürecinde, CNC Tezgahlarımız ve teknik ekibimiz sayesinde hatasız üretim yapılmaktadır.



LAZER

Hassas ölçü ve temiz kesim yapabilme kabiliyetine sahip, makine parkurumuz ile talaşlı imalata gerek kalmadan üretim yapılabilmektedir. Seri üretim gerektirmeyen işleriniz için, kalıp maliyetine gerek kalmadan kısa sürede üretim yapma imkanı sağlar. Çizim programlarımız ve deneyimli personel kadromuzla, tasarım destek hizmeti sunulmaktadır. Bu hizmet ile amaçlanan; yerleşimi yapılan parçalarda, minimum şekilde fire çıkararak sizlere maliyet avantajı sağlamaktır.

PUNCH

CNC numerik kontrollü makineler, bilgisayarlar tarafından çizilen şekilleri 2 boyutlu cad programları yardımıyla makinenin sistemine aktarılıp g kodlamalarıyla makine üzerinde tanımlı motorların (genel olarak servo) yönlendirilmesiyle sac plakaların işlenmesidir. Bu işlemler önce 2 boyutlu programlar tarafında parça resimleri çizilmektedir. Çizilen bu resimler cad programlarıyla g kodları çıkarılmaktadır. Bu kodlamalar makineye aktarılıp sac levhanında klemplere bağlanmasıyla sac levha işlenmektedir.

GİYOTİN

Giyotin kesim, teknolojik olarak en eski kesim olmasına rağmen önemli bir kesim alternatifidir. Üzerinde özellikle delik olmayan parçalar için maliyet avantajı açısından ekonomik bir çözümdür.

AKBANT BÜKÜM

Çok detaylı parçaların, bükümlerinin yapılmasına olanak veren önemli ve bu sektörün olmazsa olmaz denilebilecek bir üretim hattıdır. 3 mt uzunluğa ve 6 mm kalınlığa kadar hassas büküm imkanı sunulmaktadır. Geniş kalıp yelpazesi ile hemen hemen her sektöre hitap etmekte ve çözüm sunmaktadır. Özel saclara özellikle ince saclara özel kalıplar sayesinde ezme ve büküm işlemi yapılmaktadır.

KAYNAKLI İMALAT

Gaz altı (mig), argon kaynağı (tig) ve sinerjik kaynak istasyonları ile fason olarak hizmet verilmektedir.

BORU LAZER KESİM

Boru Lazer Kesim, CNC makinelerinde lazer ışını kullanılarak profil ve metal boruların kesim işlemine verilen isimdir. Kutu profil, kare profil, yuvarlak çelik borular ve NPU gibi metal boru parçalarının kesim işlemi, boru lazer kesim olarak adlandırılır.

ARGON KAYNAĞI (TIG)

TIG kaynağı kaynak yapılabilir tüm malzeme ve uygulamalar için kullanılabilen çok yönlü bir kaynak yöntemidir. Ana uygulama alanı paslanmaz, alüminyum ve nikel alaşımlarıdır. Konsantre ve stabil ark, cüruf ve çapak olmaksızın yüksek kaliteli kaynatılmış metal temin eder. Bu kaynak yöntemi, reaktör inşası gibi kalite beklentisi yüksek olan uygulamalar için ilk tercihtir.

Argon Kaynağı, kaynak yöntemine adını veren "Tungsten Inert Gas" kelimesinin baş harflerinden oluşan "TIG" kaynak olarak da adlandırılmaktadır. Kaynak işlemini gerçekleştirecek ısı, ergime derecesi oldukça yüksek olan tungsten metalinden yapılmış elektrotlar ile kaynatılacak parçalar arasında oluşur. Kaynak bölgesi elektrotu çevreleyen bir lüleden gönderilen argon veya helyum gazı tarafından korunur.



Kusursuz

Metal İşleme Teknolojileri

CNC Lazer ve Plazma Kesim

CNC Punch Press

CNC Boru Profil Lazer Kesim

CNC Akbant Büküm

Dekoratif Sac Modelleri

Elektrostatik Toz Boya

Kaynaklı İmalat

www.uzmansacisleme.com
www.klimexs.com



İLETİŞİM / CONTACT US

Atatürk Mah. İldeş San. Sit.
A Blok No:5 Lüleburgaz / Kırklareli /
TÜRKİYE

T. : +90 288 417 16 86 pbx.



PERFECT
METALWORKING
TECHNOLOGIES